



Recuperación de Oro
Recuperação de Ouro
Récupération de l'or
Добыча золота

www.iconcentrator.com

Patents Pending

iCON IGR 100 Plantes

Plante de récupération d'or



iCON Gold Recovery Corp.

est fier de présenter la

IGR 100 Plantes

IGR 100 Plantes

Plantes Artisanal i150



Le IGR 100 Plantes est un système modulaire système autonome de récupération d'or. Il utilise la classification et à la gravité accrue pour vous assurer attirent l'or fin et les grosses pépites. Dans le flux de norme de configuration comme suit:

- Le mineur se nourrit de sable et de gravier dans le tamis vibrant
- L'écran se divise votre flux en 2mm plus et 2 mm fractions de taille moins
- Les 2mm plus passera sur l'écran, sur le Grizzly Mini et à l'écluse
- Le moins 2mm passera par l'écran et vers le bas à la suspension de la pompe
- The La pompe se déplace la matière fine et dans le concentrateur

Ce processus de la classe 2 est conçu par des ingénieurs métallurgiques pour la récupération maximale de précieux minéraux lourds.

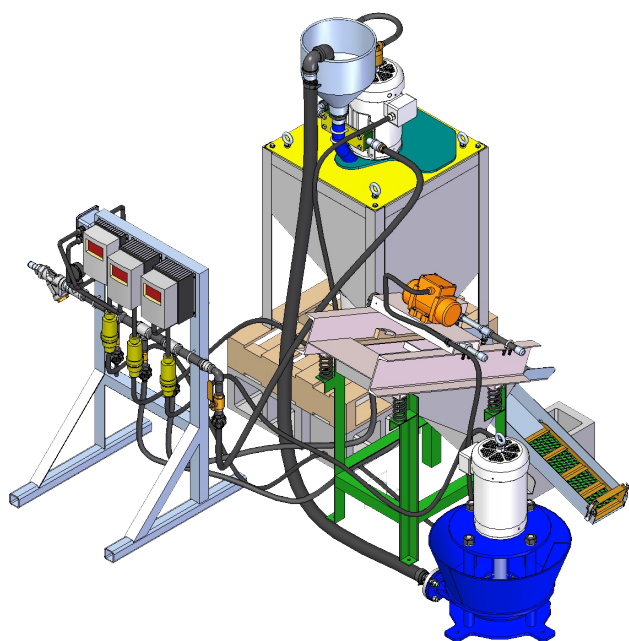
iPumps peut être utilisée pour alimenter le concentrateur et / ou à mettre commodément queues où vous le souhaitez. Cette pompe de boue pratique peut vous épargner des heures de travail et facilement votre flux auteur et / ou de la queue de longues distances ou en montée. (Voir courbe de rendement fourni). Le iPump est conçu par des ingénieurs utilisant Ni-Hard-4 pour la roue pour assurer la longévité et la fiabilité. iPump est fourni avec un VFD pour permettre à l'utilisateur de régler facilement le débit et pour relier la pompe à un générateur monophasé électrique standard.

iScreen est fourni avec un écran de 2 mm. Cela correspond à la taille maximum d'alimentation du concentrateur. Le iScreen peut facilement classer vos documents en 2 fractions granulométriques, "2 mm plus" et "2 mm de moins." iScreen utilise un moteur de qualité Salut Italvibras et est fourni avec un VFD pour ajuster la fréquence de vibration. Un mini Grizzly et de piéger pépite sont prévus pour la capture "oversize écran" tout que vous pourriez avoir. Cela vous donnera une grande confiance que vous collectez au maximum la taille de votre or de l'or le plus fin capturés dans le concentrateur à toute pépites pris dans le grizzly.

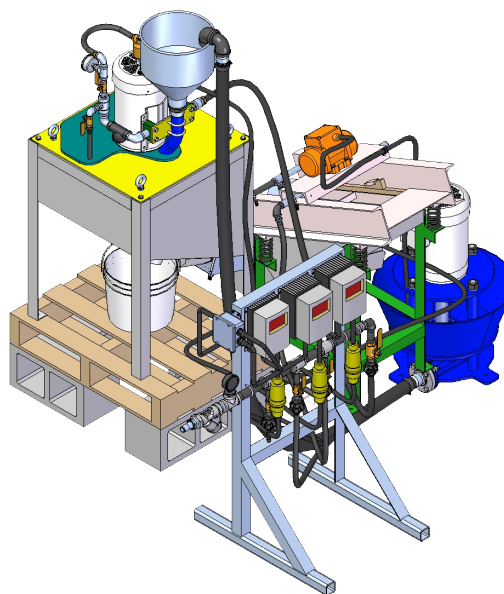
La station de contrôle est tout simplement un montage en rack pour organiser vos conduites d'eau et le câblage électrique. Il est livré avec un collecteur d'eau à distribuer une source d'eau propre aux différentes fonctions dans le IGR 100 Plantes. La station de contrôle est destiné à monter le VFD fourni avec chaque composant.

Tous les composants sont adaptés à la capacité et transportable sur le terrain. Chaque article est livré avec un entraînement à fréquence variable (VFD). Ceux-ci permettent l'utilisation de facilement régler chaque élément à leurs besoins. L'EFV aussi permettre le fonctionnement de différents types de blocs d'alimentation utilisés dans le monde. EFV sont imperméables et apte au service extérieur. Tous les composants sont conçus pour se connecter à un standard de 220 volts, 1 phase, alimenté par générateur à essence.

La photo et les images montrent la configuration standard et tous les composants fournis.



Vue 1



Vue 2

Vues 1 et 2 sont des dessins techniques montrant la configuration standard de la IGR 100 Plantes.

Spécifications IGR 100 Plantes

iCON IGR 100 Plantes

Capacité: 2 tonnes par heure de passage à l'écran pour le concentrateur.
L'alimentation de l'écran sera plus grand en fonction de la distribution de la taille de votre matériel
Exigences électriques: 8KW Générateur 220Volt, monophasé
Consommation d'eau: 50 mm pompe externe est suggéré

Comprend:

- 1 iCON i150 Concentrateur
- 1 iCON SP iPump 1.0 Pompe à Lisier
- 1 iCON iScreen 12 Pouces x 24 Pouces Écran
- 1 Mini Grizzly et de vidange de capturer et de "écran Oversize" que vous avez
- 1 poste de contrôle à sa convenance organiser votre eau et d'électricité (comme on le voit sur la photo)
- 1 kit d'installation pour connecter tous les composants



Ne comprend pas:

Pompe à eau pour l'approvisionnement en eau processus de concentrateur et de l'écran
Generator

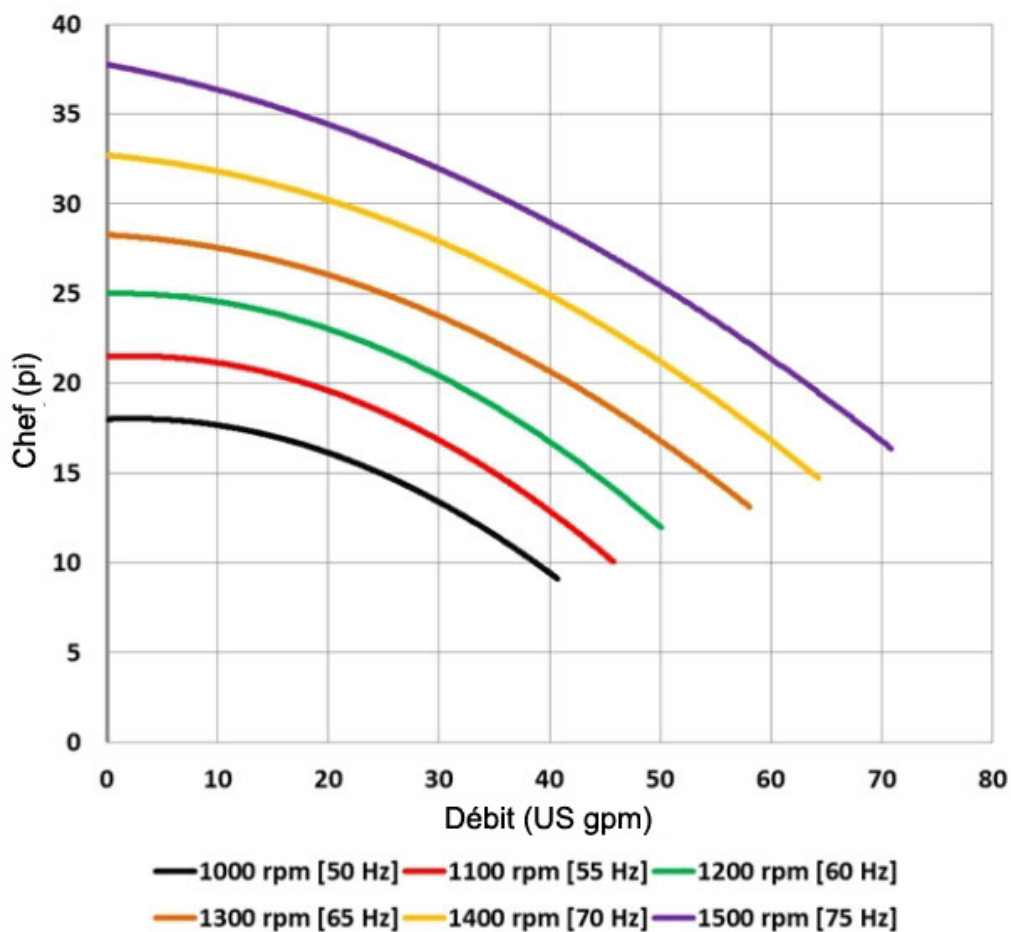
iCON i150 Concentrateur ***Spécifications***

iCON i150 Concentrateur:		
Capacité solides	2t/h	
Max lisier Capacité	100 L/min	
Concentrer Surface	968 cm ²	
G-Force Range	60-150 G's	
Poids de la machine	115 kg	
Puissance du moteur	1,5 kW	
Alimentation électrique	220V/1PH/50-60Hz	
Besoins en eau Process	17 L/min	
Exigences de pression d'eau	1,0 Bar	
Dimensions	610 X 610 X 1193 mm	

iCON iPump 1.0 Pompe à Lisier ***Spécifications***

iCON iPump 1.0:		
Taille décharge de la pompe	ø 1"	
Capacité Solides	3 t/h	
Max Recommandé % de solides	50 %	
Débit Max lisier	70 USgal/min	
Chef de pression maxi	40 ft	
Porter des matériaux composant	Ni-Hard 4	
Poids de la machine	153 kg	
Puissance du moteur	1.5 kW	
Alimentation électrique	220V/1ph/50-60Hz	
Taille max particules d'aliments	2 mm	
Dimensions hors tout	ø 0.55m X 0.75m	

iCON iPump 1.0 Courbe de Rendement



iCON iScreen 12 Pouces x 24 Pouces Écran Specifications

iCON iScreen 12 Pouces x 24 Pouces:

Machine de masse	78 kg
Dimensions	460 X 812 X 1016 mm
Capacité Solides	20 L/min
Taille des particules d'aliments	> 2 mm
Les besoins en eau du processus	17 L/min
Puissance du moteur	0.21 kW
Voltage	220 V/1ph/50-60Hz
Courant	0.70 A

