

Recuperación de Oro Recupergcão de Ouro Récupération de l'or Добыча золота

www.iconcentrator.com
Patents Pending

# iCON Gold Recovery se enorgullece en presentar la

## IGR 6x7 Battery Plant



Diseñado específicamente para lechada Pre-anuncio

www.iconcentrator.com

#### La Planta de iCON de Batería

La Planta de iCON tipo batería fue diseñada por verdaderos mineros que trabajan en regiones remotas del mundo. Utilizan el concentrador i350, que se ha convertido en el equipo estándar a nivel mundial de la minería aluvial de oro fino.

Concentradores de oro son máquinas «lote». Esto significa que debe ocasionalmente desviar el alimento para enjuagar el concentrado rico. En un sistema con sólo 1 concentrador, que sea 'by-pass' a colas o a una bomba de tanque / suspensión que recircula de nuevo la descarga a un tanque de cabeza. Un sistema que tiene 2 concentradores permitiría alimentar siempre 1 de los 2. Esto es ineficiente. Un sistema de alimentación 2 concentradores mientras se lava un tercera, se convierte económicamente viable cuando se utiliza el económico i350. Una batería de alimentación 6 concentradores mientras se lava un séptimo concentrador es muy eficiente y rentable. El Distribuidor Rotativo iCON permite una fácil distribución de la descarga y un lavado secuencial sin válvulas industriales complicadas y / o controles. El distribuidor es accionado a mano.

#### Características

- Opción de alimentación de la descarga de material o al distribuidor o alimentar arena seca a un canal de mezcla
- Deshidratación opcional / deslamado ciclón
- Distribucion giratoria de accionamiento manual
- 6 concentradores activos mientras que un séptimo concentrador se lava
- Bomba iPump para entregar los concentrados a una ubicación de su elección
- Colas de rampa que permite la descarga por gravedad de las colas
- Tanque de cabeza que permite una distribución uniforme de la descarga
- Bomba de refuerzo opcional para entregar agua de proceso para los concentradores

#### **Beneficios**

- Menor costo de instalación por tonelada de cualquier concentrador: tazas o espirales
- Diseño simple

No hay controles computarizados

No hay válvulas de presion

No utilaza aire comprimido

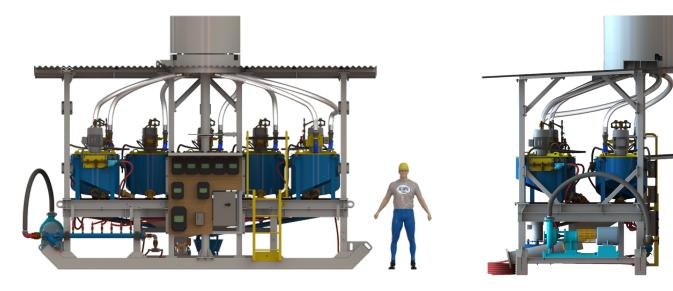
Visite nuestro sitio web para obtener más detalles: www.iconcentrator.com

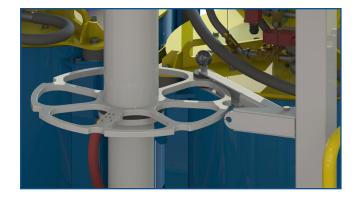
- Alta Confiabilidad
   Mínimo de piezas móviles que se desgasten
   Serviceable con herramientas manuales en el campo
- Facilidad de operación
   Manejo intuitivo / visual
   Formación mínima requerida

### Capacidad

Destinado a una planta aluvial de 100 TPH.

- La capacidad eficiente es de 60 toneladas por hora 2mm
- La capacidad máxima es de 90 toneladas por hora que permite sobretensiones y variaciones en la alimentación





El volante se gira periódicamente para aislar secuencialmente 1 concentrador, mientras que los otros 6 se alimentan activamente. Esta operación es intuitiva y fácil para un operador en cualquier lugar en el mundo.

Visite nuestro sitio web para obtener más detalles: www.iconcentrator.com

## Qué está incluido

7	i350 concentradores con el VFD y botónera para pulsar inicio / parada					
1	Bomba iPump utilizada como una bomba de concentrado con VFD y pulsador de arranque / parada					
1	Distribuidor Rotativa 6x7 con volante manual					
1	1 Estructura skid reforzada					
Todas las tuberías y el cableado dentro de la dotación de la planta						
Colas diseñados para la descarga por gravedad						

## ¿Qué no está incluido de serie?

Generador Eléctrico
Bomba elevadora de presión de agua de proceso

## **Equipamiento Opcional**

- Desagüe / deslamado ciclones
- Bomba de transferencia de lechada
- Bomba de agua de proceso